



	2K EPOKSİ 2.704.0400 HAZIR ASTAR BEJ	2K EPOKSİ 2.704.0401 HAZIR ASTAR GRİ	2K EPOKSİ 2.704.0440 ANTİKORAZİF EPOKSİ ASTAR GRİ	2K EPOKSİ 2.704.0490 ÇİNKO YÜKLEMELİ ASTAR GRİ	2K RENKLENEBİLİR EPOKSİ ASTAR 1.774.1300 7-413	2K EPOKSİ VİNİL ASTAR 1.774.1400 7-414	2K PU DİREKT ASTAR 2.705.050X Gri/Beyaz Siyah/Kırmızı
BİNDER/ANA RENK MİX ORANI	BEJ RENK	GRİ RENK	GRİ-BEYAZ RENK	ÇİNKO GRİ RENK	RAL RENKLERİ MİX	RAL RENKLER MİX	BEYAZ GRİ KIRMIZI SİYAH
HACİMCE KATI ORANI YOĞUNLUK	HACİMCE KATI %55	HACİMCE KATI %55	HACİMCE KATI %55	HACİMCE KATI %60	HACİMCE KATI %55	HACİMCE KATI %50	HACİMCE KATI %55
SERTLEŞTİRİCİ	9-020	9-020	9-020	9-050	9-010 Normal 9-011 Hızlı	9-010 Normal 9-011 Hızlı	9-060 9- 070 9-080
TİNER	1-410	1-410	1-410	1-410 normal 1-400 yavaş	1-410	1-410	1-430
UYGULAMA YÜZEYİ	Döküm demir, çıplak çelik fosfatlanmış çelik, hafif alaşım lar kumlanmış çelik	Döküm demir, çıplak çelik fosfatlanmış çelik, hafif alaşım lar kumlanmış çelik	C5 çok ağır Korozyon Şartları ve uzun ömür istenen durumlarda çelik, hafif alaşım lar kumlanmış çelik	C5 çok ağır Korozyon Şartları ve uzun ömür istenen durumlarda KUMLANMIŞ çelik, hafif alaşım lar kumlanmış çelik	Döküm demir, çıplak çelik fosfatlanmış çelik, hafif alaşım lar kumlanmış çelik	Döküm demir, çıplak çelik fosfatlanmış çelik, hafif alaşım lar kumlanmış çelik	Döküm demir, çıplak çelik, galvanizli sac, hafif alaşım lar. Alüminyum fiberle güçlendirilmiş plastik
AĞRLIKÇA KARIŞIM ORANI	2.704.0400 9-020 1000:100gr	2.704.0400 9-020 1000:100gr	2.704.0440 9-020 1000:150gr	2.704.0490 9-050 1000:75gr	7-413 9-010 veya 9011 1000:200gr	7-414 9- 010 veya 9011 1000:100gr	2.705.050X 9-060 veya 9070 1000:130 9-080 1000:160

HACİMCE KARIŞIM ORANI/AMBALAJ	2.704.0400 9-020 6:1	2.704.0400 9-020 6:1	2.704.0440 9-020 4:1	2.704.0490 9-020 4:1	7-413 9-010 veya 9011 3,5:1	9:1:4-5	Airless: 5: 1: %10-15 Klasik: 5: 1: %13-5
UYGULAMA VİZKOZİTESİ DIN4 20 C	22-25 sn	22-25 sn	23-35 sn	17-23	22-25 sn	20-25 sn	35-45 sn
AIRLESS/AIRMIX TANBANCA AYARLARI (thou)	13-15 uç	13-15 uç	13-15 uç	13-15 uç	13-15 uç	13-15 uç	13-15 uç
KLASİK SİSTEM TABANCA AYARLARI (mm)	1,6-1,8	1,6-1,8	1.8	2-2,2	1,6-1,8	1,6-1,8	1,6-1,8
KARIŞIM ÖMRÜ 20C de	4 saat	4 saat	3-4 saat	3-4 saat	6 saat	6 saat	3 saat
UYGULANACAK KAT SAYISI	2	2	2	2	2	2	1 veya 2
KATLAR ARASI BEKLEME (20 C de)	10-15 dk.	10-15 dk.	10-15 dk.	10-15 dk.	10-15 dk.	10-15 dk	5-10 dk
HAVA KURUMASI (20 C de)	Toz tutmaz kuruma:20-30 dk. Montaj kuruma: 6-8 saat	Toz tutmaz kuruma:20-30 dk. Montaj kuruma: 6-8 saat	Toz tutmaz kuruma:20-30 dk. Montaj kuruma: 6-8 saat	Toz tutmaz kuruma:20-30 dk. Montaj kuruma: 6-8 saat	Toz tutmaz kuruma:20-30 dk. Montaj kuruma: 6-8 saat	Toz tutmaz kuruma:15-20 dk. Montaj kuruma: 2-3 saat	Toz tutmaz kuruma: 20-30 dk. Montaj kuruma
FIRIN KURUMASI (60 C de)	30-60 dk.	30-60 dk.	50-60 dk.	120 dk.	50-60 dk.	-	30-45 dk
ÖNERİLEN KURU FİLM KALINLIĞI	70-100 mikron	70-100 mikron	100-150 mikron	75 mikron	40-80 mikron	40-50 mikron	150-200 mikron
TEKNİK BİLGİ BÜLTENİ	577	577	577	594	526	527	571

ÜRÜNLER ÖZELLİKLERİ VE KULLANIM YERLERİ	2K Hazır BEJ renkli Epoksi Astar . Demir-çelik yüzeylerin korunması için kullanılır. Çok iyi bir pas direnci vardır	2K Hazır Gri renkli Epoksi Astar . Demir-çelik yüzeylerin korunması için kullanılır. Çok iyi bir pas direnci vardır.	2K Hazır Gri renkli ANTİKORAZİF Epoksi Astar Ağır şartlar altında çalışan Demir-çelik yüzeylerin korunması için kullanılır.	2K ÇİNKO Yükleme Epoksi Astar çok ağır şartlar altında çalışan KUMLANMIŞ Demir-çelik yüzeylerin korunması için kullanılır.	2K Epoksi astar yaş üstü yaş sistemle kullanılabilir. Demir-çelik yüzeylerin korunması için kullanılır.	Hızlı kuruyan Epoksi vinil astar, yaş üstü yaş sistemle kullanılabilir. Uzun süre bile zımparalamadan üzerine uygulama yapılabilir.	Yüksek dolgulu 2K PU astar farklı yüzeylere çok iyi yapışır ve çok iyi koruma sağlar 9-060 ile kullanıldığında VOC uyumludur.
--------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1K HIZLI KURUYAN ASTAR 1.778.1000 7-810	2K EPOKSI SONKAT 1.774.1000 7-410	2K AKRİLİK 1.771.1000 7-110	2K UHS AKRİLİK 1.771.2000 7-120	2K UHS AKRİLİK 1.771.3000 7-130	2K PUR EKSTRA AKRİLİK 1.775.1200 7-512	2K POLİÜRATAN PARLAK 1.775.1000 7- 510
90/10 PİGMENT	RAL RENKLERİ MİX	RAL,PANTONE, NCS RENKLERİ MİX	RAL,PANTONE, NCS RENKLERİ MİX	RAL,PANTONE, NCS RENKLERİ MİX	RAL,PANTONE, NCS RENKLERİ MİX	RAL,PANTONE, NCS RENKLERİ MİX
HACİMCE KATI %48	HACİMCE KATI %50	HACİMCE KATI %55	HACİMCE KATI %65	HACİMCE KATI %60	HACİMCE KATI %55	HACİMCE KATI %55
-	9-010 Normal 9-011 Hızlı	9-080	9-120 9-130	9-090	9-060 9-065 9-080	9-060 9-510
1-610 1-215 1-205	1-410	1-430 1- 470 (YAVAŞ)	1-430 1- 470 (YAVAŞ)	1-430 1- 470 (YAVAŞ)	1-420 1-430 1-470 yavaş	1-420 1-430 1-470 yavaş
Çıplak çelik, çelik eşya, demir aparattlar, iskele, el arabası	Çıplak çelik, epoksi astar, epoksi vinil astar, kumlanmış çelik	Epoksi astar, epoksi vinil astar, eski boyalı yüzeyler, PU ve polyester astarlar	Epoksi astar epoksi vinil astar, kumlanmış çelik PU ve polyester astarlar	Epoksi astar, epoksi vinil astar, PU ve polyester astarlar		
%30-40 tiner	%50 sertleştirici %40-50 tiner	7-110/9-080 1000:500	7-120/ 9- 120 VEYA 9-130 2:1	7-130/9090 1000:300	Yüksek dayanım: 7-512/9-080 1000:350 Standart dayanım: 7-512/9-060 veya 9-065 1000:250	Dış kullanım: 9-060 1000:300 İç kullanım: 7-510/9-510 1000:500

4: 2-2,5	3: 2: 2-2,5	5: 3: 0,7-1	2: 1: 0,2-0,3	3:01	Yüksek dayanım: 5: 2: 0-0,5 Standart dayanım: 4: 1: 0,9-1,4	Dış kullanım: 3,5: 1: 1,3-1,5 İç kullanım: 2: 1: 0,4-0,6
20-30 sn	18-22 sn.	16,18 sn.	t20-23 sn.	t25-31 sn.	18-20 sn.	18-20 sn.
13-15 uç	9 veya 11 uç	9 veya 11 uç	9 veya 11 uç	9 veya 11 uç	9 veya 11 uç	9 veya 11 uç
1,6-1,8	1,4-1,7	1,3-1,6	1,3-1,6	1,3-1,6	1,4-1,7	1,4-1,7
sınırsız	6-8 saat	2 saat	2 saat	2 saat	90 dk.	90 dk.
2	2	2	1 hafif + 1 tam kat	1 hafif + 1 tam kat	2	2
10-15 ndk	10-15 dk	10 dk.	15-20 dk.	15-20 dk.	10-15 dk	10-15 dk.
Toz tutmaz kuruma: 10-15 dk. Montaj kuruma: 40-60 dk	Toz tutmaz kuruma: 30-40 dk. Montaj kuruma: 4-5 saat	Toz tutmaz kuruma: 10 dk. Montaj kuruma: 4-5 saat.	Toz tutmaz kuruma: 20 dk. Montaj kuruma: 5-6 saat	Toz tutmaz kuruma: 20 dk. Montaj kuruma: 5-6 saat	Toz tutmaz kuruma: 10-15 dk. Montaj kuruma: 4-5 saat	Toz tutmaz kuruma: 10-15 dk Montaj Kuruma: 4-6 saat.
-	60 dk.	30-40 dk	40-50 dk.	40-50 dk.	45-50 dk.	45-50 dk.
35-50 mikron	50 mikron	50 mikron	50 mikron	50 mikron	50 mikron	50 mikron
560	520	510	511	576	537	535

Hızlı kuruyan 1K sentetik astar, yüksek dolgu gücü ile çeşitli demir-çelik yüzeylerin korunması için kullanılır.	2K sonkat boya, aşındırıcı ortamlarda sağlamlığını ve görünümünü uzun süre korur. Dış yüzeylerde kullanmayın.	2K akrilik parlak sonkat, iyi bir kimyasal koruma sağlar ve görünümünü uzun süre korur	2K UHS akrilik parlak sonkat, mükemmel bir kimyasal koruma sağlar ve görünümünü uzun süre korur.	2K UHS akrilik parlak sonkat, mükemmel bir kimyasal koruma sağlar ve görünümünü uzun süre korur.	2K PUR yüksek performans sonkat boya yüksek örtücülüğü ve yüksek kimyasal ve mekanik dayanımına sahiptir.	2K PU yüksek parlaklık ve örtücülüğe sahip sonkat boya, yüksek kimyasal dayanıma ve sağlamlığa sahiptir.
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>2K POLİÜRATAN MAT (10-20 glos) 1.775.1100 7-511</p>	<p>2K DTM AKRİLİK VERNİK PARLAK 2.100.0090</p>	<p>2K DTM AKRİLİK VERNİK MAT 2.100.0015</p>	<p>2K UHS PU EKSTRA SONKAT 1.775.5000 7-550</p>	<p>2K DTM ASTARSIZ DİREKT SONKAT (10-30-50-70 glos) 7-531/7- 533 7-535/7-537 açık renkler)</p>	<p>2K DTM ASTARSIZ DİREKT SONKAT 7539 80 Gloss (açık renkler) 7-538 80 Gloss (diğer renkler)</p>		
RAL,PANTONE, NCS RENKLERİ MİX	ŞEFFAF	ŞEFFAF	RAL,PANTONE, NCS RENKLERİ MİX	RAL RENKLERİ MİX	RALRENKLERİ MİX		
HACİMCE KATI %55	HACİMCE KATI %55	HACİMCE KATI %55	HACİMCE KATI %55	HACİMCE KATI %55	HACİMCE KATI %55	HACİMCE KATI %55	HACİMCE KATI %55
9-060 9-510	9-080	9-080	9075 HS	9-070 9-075 HS	9-070 9-075 HS		
1-420 1-430 1-470 yavaş	1-430	1-430	1-208 1-480 1-470 yavaş	1-208 1-480 1-470 yavaş	1-208 1-480 470 yavaş	1-	
Epoksi astar epoksi vinil astar, kumlanmış çelik PU ve polyester astarlar	Boyalı parça, çıplak metal, alüminyum, prinç parça	Boyalı parça, çıplak metal, alüminyum, prinç parça	Epoksi astar epoksi vinil astar, kumlanmış çelik PU ve polyester astarlar	Çıplak çelik, alüminyum, galvanizli çelik, fiberle güçlendirilmiş plastik,abs	Çıplak çelik, alüminyum, galvanizli çelik, fiberle güçlendirilmiş plastik,abs		
Dış kullanım: 9-060 1000:150 İç kullanım: 7-510/9-510 1000:250	-----	-----	7-550/9-075 1000:400	Standart durum:753X/ 9070/9080 1000:200	HS durum: 7- 53X/9-075 1000:130	Standart durum:753X/ 9070/9080 1000:200	HS durum: 7-53X/9- 075 1000:130

Dış kullanım: 6: 1 : 2,5-3 İç kullanım: 3: 1: 1,3-1,5	2:01	2:01	7-550/9075 2,5:1	4:01:01	6:01:00	4:01:01	6:01:00
18-20 sn.	16-18 saniye	16-18 saniye	18-20 sn.	18-25 sn. (20 C'de airless DIN6) 20-25 sn. (Klasik)	18-25 sn. (20 C'de airless DIN6) 20-25 sn. (Klasik)		
9 veya 11 uç	-----	-----	9 veya 11 uç	11-17 uç veya 11-13 uç (7-536/7-537)	11-17 uç veya 13 uç 538/7-539	11- (7-	
1,4-1,7	1,3-1,6mm	1,3-1,6mm	1,4-1,8	1.8	1.8		
90 dk.	2 saat	2 saat	90 dk.	3 saat	2 saat	3 saat	2 saat
2	2	2	2	2 veya 3	1 veya 2	2 veya 3	1 veya 2
10-15 dk.	10 dakika	10 dakika	10-15 dk	10-15 dk.	10-15 dk.		
Toz tutmaz kuruma: 15-20 dk. Montaj kuruma: 4-5 saat	Toz tutmaz kuruma: 20-30 dk. Dokunma 2-3 saat	Toz tutmaz kuruma: 20-30 dk. Dokunma 2-3 saat	Toz tutmaz kuruma: 10-15 dk. Montaj kuruma: 4-5 saat	Toz tutmaz kuruma: 20-30 dk.* Montaj kuruma: 16 saat*	Toz tutmaz kuruma: 30 dk.* Montaj kuruma: 60 dk.*	Toz tutmaz kuruma: 20-30 dk.* Montaj kuruma: 16 saat*	Toz tutmaz kuruma: 30 dk.* Montaj kuruma: 60 dk.*
45-50 dk.	60 C 30 dakika	60 C 30 dakika	45-50 dk.	45 dk.	45 dk.		
45-50 mikron	45-50 mikron	45-50 mikron	50-70 mikron	80-100 mikron	80-100 mikron		
536			586	570	592		

<p>2K PU mat sonkat, kimyasal ve atmosferik etkilere karşı iyi bir dayanım sağlar.</p>	<p>2K PARLAKLIK ve yüzey koruma istenen durumlarda uygulanır. Çok sert olup çizilme dirinci yüksektir. Boyanıp kuruyan yüzeylere uygulandığı gibi çıplak metellere de uygulanabilir.</p>	<p>2K MATLIK ve yüzey koruma istenen durumlarda uygulanır. Çok sert olup çizilme dirinci yüksektir. Boyanıp kuruyan yüzeylere uygulandığı gibi çıplak metellere de uygulanabilir.</p>	<p>2K PUR yüksek performans sonkat boya yüksek örtücülüğü ve yüksek kimyasal ve mekanik dayanımına sahiptir.</p>	<p>2K PU direkt metale uygulanan sonkatlar, airless, hava yardımcı airless, klasik, HVLP uygulamalarına uygundur. Çeşitli yüzeylerde yüksek dolgu gücü, örtücülük ve iyi yapışma sağlar. HS sertleştiricilerle VOC direkt hızlandırıcı ilavesiyle kuruma hızlandırılabilir.</p>	<p>2K PU direkt metale uygulanan sonkatlar, airless, hava yardımcı airless, klasik, HVLP uygulamalarına uygundur. Çeşitli yüzeylerde yüksek dolgu gücü, örtücülük ve iyi yapışma sağlar. HS sertleştiricilerle VOC direkt hızlandırıcı ilavesiyle kuruma hızlandırılabilir.</p>
----------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1K HIZLI KURUYAN SENTETİK 1.776.1000 7-610	1K SENTETİK MAT (10- 20 glos) 1.776.1100 7-611	1K HIZLI KURUYAN SENTETİK EKSTRA 1.776.4800 7-648	1K FIRIN KURUMALI SENTETİK 80C 1.777.4000 1.777.5000		1K FIRIN KURUMALI SENTETİK 120C 1.777.1000 1.777.2000		1K SELÜLOZİK EKSTRA- PARLAK 1.773.1000 7-310	1K SELÜLOZİK MAT 1.773.2000 7-320
RALRENKLERİ MİX		RAL RENKLERİ MİX	RAL RENKLERİ MİX	RAL RENKLERİ MİX	7-710 Parlak RAL RENKLERİ	7-720 Mat RAL RENKLERİ	RAL RENKLERİ MİX	RAL RENKLERİ MİX
HACİMCE KATI %40	HACİMCE KATI %40	HACİMCE KATI %40	HACİMCE KATI %40	HACİMCE KATI %40	HACİMCE KATI %40	HACİMCE KATI %40	HACİMCE KATI %40	HACİMCE KATI %40
-	-	-	-	-	-	-	-	-
1-610 1-215 1-205	1-610 1-215 1-205	1-420 1-215 1-205	1-610		1-610		1-215 1-205	1-215 205 1-
Çıplak çelik, 1 K hızlı astarlar , fırçayla uygulanabilen astarlar		Çıplak çelik 1K hızlı astarlar epoksi ve epoksi vinil astar	Çıplak çelik epoksi ve epoksi vinil astarlar				Hızlı kuruyan K astarlar, selülozik, epoksi astarlar 1 üzerine uygulanabilir	
%25-35 tiner	%25-35 tiner	%45-55 tiner	%15-25 tiner	%25-30 tiner	%20-30 tiner	%25-35 tiner	%40-60 tiner	%100-120 tiner

7:2-3	6: 2-3	4: 2-2,5	11: 2-3	6: 2-2,5	8: 2-3	3: 2-3	4: 2-3	2: 2-2,5
18-22 sn	18-22 sn.	18-22 sn	18-22 sn.		18-2 sn.		18-22 sn.	18-22 sn
9 veya 11 uç	9 veya 11 uç	9 veya 11 uç	9 veya 11 uç		9 veya 11 uç		-	-
1,4-1,7	1,4-1,7	1,4-1,7	1,4-1,7		1,4-1,7		1,4-1,7	1,4-1,7
8 saat	8 saat	8 saat	8 saat		8 saat		8 saat	8 saat
2	2	2	2		2		2 veya 3	2 veya 3
5-10 dk.	5-10 dk.	5-10 dk.	20-25 dk.		20-30 dk.		10-15 dk.	10-15 dk.
Toz tutmaz kuruma: 10-15 dk. Montaj kuruma: 4-5 saat	Toz tutmaz kuruma: 10-15 dk. Montaj kuruma: 4-5 saat	Toz tutmaz kuruma: 10-15 dk. Montaj kuruma: 2-3 saat	-		-		Toz tutmaz kuruma: 10-15 dk. Montaj kuruma: 60-80 dk.	Toz tutmaz kuruma: 10-15 dk. Montaj kuruma: 40-50 dk.
-	-	-	80 C'de fırın kuruma: 40-50 dk.		120 C'de fırın kuruma: 40-50 dk.		-	-
40-50 mikron	40-50 mikron	40-50 mikron	40-50 mikron		40-50 mikron	45-55 mikron	35-45 mikron	35-45 mikron
540	541	542	547	548	545	546	515	517

<p>1K hızlı kuruyan sentetik sonkat boya, çıplak çeliğe çok iyi yapışarak yüksek parlaklıkta bir görünüm sunar.</p>	<p>1K sentetik mat sonkat boya, çıplak çeliğe çok iyi yapışma sağlar ve çok hızlı kurur.</p>	<p>1K sentetik sonkat boya çıplak çeliğe çok iyi yapıştırma sağlar, çok hızlı kurur ve parlaktır.</p>	<p>1K sentetik sonkatlar, 80 C'de fırın korumalıdır. Mat ve parlak versiyonları mevcuttur.</p>	<p>1K sentetik sonkatlar, 120 C'de fırın kurumalıdır. Mat ve parlak versiyonları mevcuttur.</p>	<p>1K selülozik sonkat, ekstra parlaklık ve çok hızlı kuruma sağlar.</p>	<p>1K selülozik sonkat MAT uygulaması kolaydır, hızlı kurur, demir-çelik yüzeylerin korunması için kullanılır.</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1K 350 C YÜKSEK ISIYA DAYANIKLI ALÜMİNYUM SONKAT BOYALAR	1K 600 C YÜKSEK ISIYA DAYANIKLI ALÜMİNYUM SONKAT BOYALAR	2K SİGMAZINC 102HS YÜKSEK KATILI POLİAMİD KÜRLENMELİ ÇİNKOCA ZENGİN EPOKSİ ASTAR	2K SİGMAFAST 205 POLİAMİD KÜRLENMELİ ÇİNKO FOSFAT EPOKSİ ASTAR VE/VEYA SONKAT	2K SİGMAFAST 210 ÇİNKO FOSFAT POLİÜRATAN ASTAR VE/VEYA SONKAT	2K SİGMAFAST 278 (AMERCOAT 278) YÜKSEK KATILI ÇİNKO FOSFAT EPOKSİ ASTAR (C5- I ONAYLI)
ALÜMİNYUM RENK	SİYAH RENK	GRİ, KIZIL KAHVE	RAL RENKLER MİX	RAL RENKLER MİX	GRİ, KIZILKAHVE
HACİMCE KATI %40	HACİMCE KATI %40	HACİMCE KATI %66 kg/lt 2,4	HACİMCE KATI%70 kg/lt 1,4	HACİMCE %55 KATI 1,5kg/lt	HACİMCE KATI %80 1,5kg/lt
-	-	SİGMAZINC 102 B	SİGMAFAST 205 B	SİGMAFAST 210 B	SİGMAFAST 278 B
1-215 30 C üzeri 1-610	1-215 30 C üzeri 1-610	91-92	91-92	21-06	91-92
Doğrudan yüzeye uygulanır. Korozyon istenen durumlarda altına 0440 astar atılabilir	Doğrudan yüzeye uygulanır. Korozyon istenen durumlarda altına 0440 astar atılabilir	C5 dayanım istenen ağır atmosferik şartlarda mükemmel korozyon direnci istenen yerlerde -5C'ye kadar kürlenir. SSPC PAINT 20'ye uygundur	Çelik ve beton koruması için bir çok yüzeye aynı zamanda çeşitli astarlar üzerine de uygulanabilir.	Çinko Fosfat PU Sonkat boya direkt olarak yüzeye uygulanabilir. Rakiplerine göre en hızlı kuruyan boyadır.	C5 dayanım istenen ağır atmosferik şartlarda mükemmel korozyon direnci istenen yerlerde -5C'ye kadar kürlenir
%20 tiner	%20 tiner	HACİMCE KARIŞTIRINIZ %0-%10 91-92 Tiner	HACİMCE KARIŞTIRINIZ %5-%15 91-92 Tiner	HACİMCE KARIŞTIRINIZ %10-%10 21-06 Tiner	HACİMCE KARIŞTIRINIZ %10-%30 91-92 Tiner

4:4/1	4:4/1		8lt102A - 2lt 102B (80:20)	15lt 205 A-5lt 205B (75A:25B)	16lt 210 A-4lt 210B (80A:20B)	15lt 278A, 5lt 278B (75A-25B)
16-19 sn	19-29 sn		35sn	35sn	35sn	35sn
11-13 thou 50 tips	11-13 thou 50 tips		Nuzul çapı 0,43-0,48mm (0,017-0,019 in) nuzul basıncı yaklaşık 150 bar	Nozul Çapı 1,5-3,0mm (yaklaşık 0,060-0,110 in) nuzul basıncı yaklaşık 3-4 bar	Nuzul çapı 0,46mm (0,018 in) nuzul basıncı yaklaşık 150 bar	Nuzul çapı 1,7-2mm (0,070-0,079 in) nuzul basıncı yaklaşık 3-4 bar
1,6-1,8mm	1,6-1,8mm		-	-	-	1,7-2mm uç
8 saat	8 saat		1 saat		20C 5 SAAT	20 C 1 saat
2 kat	2 kat		Tek kat	2 kat	2 KAT	2 kat
10-15dk.	10-15dk.		20C yeni kat uygulaması 6 saat		20C 4 Saat	20C en az 2 saat
2-3 saat	2-3 saat		Kuruma:Dokunma Kuruması 2 saat, tam kürlenme 7 gün	Kuruma 20C 4 saat, sert kuruma 6 saat, tam kürlenme 4 gün	Kuruma 20C 1 saat, sert kuruma 3 saat, tam kürlenme 4 gün	Kuruma: 20C dokunma süresi 2 saat sert kuruma 4 saat, tam kürlenme 4 gün
60 C 30 dakika	60 C 30 dakika		-	80C 45 DAK	80C 45 DAK	80C 45 DAK
40-50 mikron	40-50 mikron		60-120 mikron	50-150 mikron	50-150 mikron	125mikronx2 kat
588	588		1410-1411-1431-1433- 1434-1490-1491-1650	1410-1411-1430-1650	1410-1411-1430-1650	1410-1411-1430-1650

Yüksek ısı direnci istenen baca, egzoz, motor, şasi, şömine gibi yüzeylere uygulanır	Yüksek ısı direnci istenen baca, egzoz, motor, şasi, şömine gibi yüzeylere uygulanır	Mutlaka kumlama yapılmış yüzeye uygulanmalıdır. Çok ağır şartlarda çalışacak boya şartnameleri için geliştirilmiştir. Üzerine yüksek katılı arakat astarlar uygulanmalıdır. Tüm C5 sistemlerin alt astarı olarak kullanılır.	Hem astar hemde sonkat olarak kullanılabilir. Direk kumlanmış çeliğe 150 mikron kalınlığa kadar uygulanabilir. 20 C de 6 saat sonra sevke hazır hale gelir.	Direkt olarak kumlanmış çeliğe astarsız olarak 120 mikron kalınlığa kadar uygulanabilir. -5 C ye kadar uygulama özelliği ve rakiplerine göre en hızlı kuruyan PU sonkattır. -5 C de dokunma kuruması 8 saat, sert kuruma 24 saattir. ASTARSIZ OLARAK 100 mikronda C3, 120 mikronda C4 SERTİFİKASI vardır.	Yüzeyin kumlanması halinde bu sistem SIGMAFAST 278 200 mikron +üzerine SIGMADUR 550H 80 mikron kalınlıkta boya atıldığında (COT sample number 21-10-13/0489-9) meets the requirements of ISO 12944-6 C5-I High. Copy C5 Onaylı sistemdir.
--------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

2K SİGMACOVER 350 POLİAMİD KURLENMELİ YÜZEY TOLERANSLI EPOKSİ ASTAR BOYA	2K SIGMACOVER 380 ÇOK AMAÇLI ANTİKORAZİF EPOKSİ SONKAT	2K SİGMADUR 520 ALİFATİK AKRİLİK POLİÜRATAN YARI PARLAK SONKAT	2K SİGMADUR 550 H YÜKSEK KATILI ALİFATİK AKRİLİK POLİÜRATAN SONKAT (C5- I ONAYLI)
GRİ, ALÜMİNYUM, KIZILKAHVE	GRİ, YEŞİL, SARIMSİ YEŞİL, AÇIK KAHVE	RAL RENKLER MİX	RAL RENKLER MİX
HACİMCE KATI %72 1,4kg/lt	HACİMCE KATI %80 1,4kg/lt	HACİMCE %58 KATI 1,4kg/lt	HACİMCE KATI %70 1,3kg/lt
SİGMACOVER 350 B	SİGMACOVER 380	SİGMADUR 520 B	SİGMADUR 550 B
91-92	91-92	21-.06	21-.06
Gemilerde yaşam mahalli, balast tankları, kepçe, güverteler gibi tuzlu su ve korozyon direnci istenen yerlerde yüzey toleranslı astar olarak kullanılır.	Gemilerde yaşam mahalli, balast tankları, kepçe, güverteler gibi tuzlu su ve korozyon direnci istenen yüzeyler. Ağır ve hafif iş makinelere alt astarı	C5 dayanım istenen ağır atmosferik şartlarda astar üzerine uygulanır, sararmaz, -5C kadar kürlenir. Alifatik petrol içeren ürünlerden etkilenmez.	C5 dayanım istenen ağır atmosferik şartlarda astar üzerine uygulanır, sararmaz, -5C kadar kürlenir. Alifatik petrol içeren ürünlerden etkilenmez
HACİMCE KARIŞTIRINIZ %10-%30 91-92 Tiner	HACİMCE KARIŞTIRINIZ %0-%10 91-92 Tiner	HACİMCE KARIŞTIRINIZ %0-%10 21-06 Tiner	HACİMCE KARIŞTIRINIZ %10-%15 21-06 Tiner

16lt 350 A- 4lt 350B (80 A:20 B)	380 16ltA- 4ltB (80A:20B)	520 17,6lt A-2,4 B (88 A:12 B)	550 17,6A-2,4 B (88 A:12 B)
35sn	35sn	30-40 saniye	30-40 saniye
Nuzul çapı 1,8-2mm (0,070-0,079 in) nuzul basıncı yaklaşık 3-4 bar	Nuzul çapı 0,46-0,53mm (0,018-0,021 in) nuzul basıncı yaklaşık 200-250 bar	Nuzul çapı 0,46mm (0,018 in) nuzul basıncı yaklaşık 150 bar	Nuzul çapı 1,0-1,5 mm (0,040- 0,060 in) nuzul basıncı yaklaşık 3-4 bar
1,8-2mm	1,8-2mm	-	1,4-1,7mm uç
20 C 4 saat	20 C 4 saat	20 C 2,5 saat	20 C 2,5 saat
2kat	2 kat	2 KAT	2 KAT
16 saat	1 saat	20 C 15 dak	20 C 15 dak
Kuruma: 20C dokunma süresi 2 saat sert kuruma 6 saat, tam kürlenme 7 gün	Kuruma: 20C dokunma süresi 4 saat sert kuruma 8 saat, tam kürlenme 7 gün	Kuruma:20Cdokunma 1 saat sert kuruma 6 saat, tam kürlenme 4 gün	Kuruma:20Cdokunma 1 saat sert kuruma 12 saat, tam kürlenme 7gün
80C 45 DAK	80C 45 DAK	80C 45 DAK	80C 45 DAK
100-150 mikron	125-200 mikron	50-75 mikron	50-150 mikron
1411-1431-1433-1434	1411-1430-1431-1433- 1434-1490	1410-1411-1430-1433-1434- 1650	1411-1430-1431-1433-1434

<p>Gemilerde yaşam mahalli, balast tankları, kepçe, güverteler gibi tuzlu su ve korozyon direnci istenen yüzeyler.</p> <p>Ağır ve hafif iş makineleri alt astarı olarak mükemmel sonuçlar verir. Üzerine akrilik ve PU sonkat boyalar uygulanabilir</p>	<p>Gemilerde yaşam mahalli, balast tankları, kepçe, güverteler gibi tuzlu su ve korozyon direnci istenen yüzeyler.</p> <p>Ağır ve hafif iş makineleri alt astarı olarak mükemmel sonuçlar verir. Üzerine akrilik ve PU sonkat boyalar uygulanabilir</p>	<p>ENERCON Rüzgar Türbin Kulelerinde onaylı sistemdir. ISO12944, NORSAK M501 ve ACQPA'ya uygun FLORİDA testi gereksinimini sağlar. Enercon Onaylı sistem (Temsan): Sigmafast 278 250 mikron, Sigmadur 520 70 mikron</p>	<p>50 mikronda 14m2, 75 mikronra 9,3m2 alan boyar. SIGMAFAST 278 200 mikron +üzerine SIGMADUR 550H 80 mikron kalınlıkta boya atıldığında (COT sample number 21-10-13/0489-9) meets the requirements of ISO 12944-6 C5-I High. Copy C5-I Onaylı sistemdir.</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------